

Verschleißteile für mechanisierte Plasmaschneidanlagen



Centricut-Verschleißteile senken die Schneidkosten,
maximieren die Produktivität und ermöglichen eine
hervorragende Schnittqualität

Centricut Plasma-Verschleißteile sind mit
zahlreichen Schneidsystemen kompatibel,
darunter:

- ESAB®
- Kaliburn®
- Kjellberg®
- Koike®
- Komatsu®
- Victor®

Verbesserte Leistung + attraktive Preise =
deutlich niedrigere Betriebskosten

- Längere Standzeit
- Außergewöhnliche Schnittqualität
- Hohe Schnittgeschwindigkeit
- Hochwertige Verschleißteile
- Gleichbleibende Leistung bei jedem Wechsel
zu einem neuen Satz
- Schnellwechselbrenner-Technologie

Technologische Erweiterungen

Hypertherm®-Technologie und -Qualität garantieren Spitzenleistung bei Centricut®-Verschleißteilen.



SilverLine®-Elektroden-Technologie

- Verlangsamt die Abnutzung
- Maximiert den Gebrauch
- Verlängerte Elektrodenstandzeit

Durch die Verwendung des Festkörper-Schweißens und einer optimierten Kühlmittel-Durchflussmenge verlangsamt die SilverLine-Technologie die Abnutzung des Hafniums, das den Plasmalichtbogen erzeugt, indem die Elektrode effizienter gekühlt wird. Durch die Maximierung der Silber-Hafnium-Schnittstelle und eine optimierte Geometrie des Silbers können Centricut SilverLine-Elektroden 25 bis 300 % länger als andere Silber-Kupfer- und Kupfer-Elektroden verwendet werden.

CoolFlow™-Düsen-Technologie

- Gleiche Form und Größe der Öffnung
- Verringert Lecken des Brenners
- Längere Düsenstandzeit und verbesserte Schnittqualität

Jeder Bediener von Plasmageräten weiß, dass der häufigste Düsenschaden die Verformung der Düsenöffnung ist. Der Zustand von Form und Größe der Düsenöffnung wirkt sich direkt auf die Düsenstandzeit und Schnittqualität aus. Die CoolFlow-Technologie zeichnet sich durch eine verbesserte Kühlung und einen optimierten Gasdurchfluss aus. Dadurch bleiben Form und Größe der Düsenöffnung länger als bei jeder anderen Düse erhalten. Dank der Positionierung des O-Rings bei CoolFlow-Düsen wird das Lecken des Brenners, das den Ausfall von Verschleißteilen und des Brenners verursachen kann, verringert.



Vorteile der Centricut-Technologie

Originalgerätehersteller	Brenner	Systeme	Technologie	Vorteile
ESAB®	PT-36, PT-36R	M3, EPP, ESP	SilverLine®-Elektrode	Bis zu doppelte Standzeit
			CoolFlow™-Düse	Bis zu doppelte Standzeit
	PT-24	Precision Plasmarc	SilverLine®-Elektrode	Bis zu doppelte Standzeit
	PT-15XL	PCM und ESP	SilverLine®-Elektrode	Bis zu doppelte Standzeit
	PT-19XL	PCM und ESP	SilverLine®-Elektrode	Bis zum Doppelten der XL-Standzeit
	PT-19XLS	PCM und ESP	SilverLine®-Elektrode	Bis zum Doppelten der XL-Standzeit
	PT-600	PCM und ESP	SilverLine®-Elektrode	Bis zum Doppelten der XL-Standzeit
	Hochleistungs-Ausführung PT-600 und PT-19XLS	PCM und ESP	SilverLine®-Elektrode	Bis zu 30 % längere Standzeit
			CoolFlow™-Düse	Im Vergleich zu UL
	XP3 für PT-600 und PT-19XLS	PCM und ESP	SilverLine®-Elektrode	Bis zu doppelte Standzeit
		CoolFlow™-Düse	25 % schneller schneiden	
		MultiPort-Schutzschild	Verbesserte Schnittqualität	
Kaliburn®	Fineline 200	FineLine 150PC, 200PC	SilverLine®-Elektrode	Bis zu doppelte Standzeit
	ProLine	ProLine 2150, 2200, 2260	SilverLine®-Elektrode	Bis zu doppelte Standzeit
			CoolFlow™-Düse	Verbesserte Schnittqualität
	Spirit	Spirit 150a, 200a, 275a, 400a	SilverLine®-Elektrode	Bis zu dreifache Standzeit
		CoolFlow™-Düse	Verbesserte Schnittqualität	
Kjellberg®	PB-S70/75/77	PA-S70,S75, FineFocus 800,900	SilverLine®-Elektrode	Preis und Qualität
			CoolFlow™-Düse	Preis und Qualität
	PerCut 210M	HiFocus 130/160i/161i	SilverLine®-Elektrode	Preis und Qualität
			CoolFlow™-Düse	Preis und Qualität
	PerCut 101	HiFocus 100	SilverLine®-Elektrode	Preis und Qualität
	PerCut 160/170	HiFocus 130/160i	SilverLine®-Elektrode	Preis und Qualität
	PB-S80	FineFocus 800 Plus	SilverLine®-Elektrode	25 % längere Standzeit
			CoolFlow™-Düse	25 % längere Standzeit
	PerCut 370.1	HiFocus 280i/360i/440i	SilverLine®-Elektrode	Preis und Qualität
	PerCut 370.2	HiFocus 280i/360i/440i	SilverLine®-Elektrode	25 % längere Standzeit
		CoolFlow™-Düse	25 % längere Standzeit	
PerCut 450M	HiFocus 280i/360i/440i	SilverLine®-Elektrode	Preis und Qualität	
		CoolFlow™-Düse	Preis und Qualität	
Koike®	Super-400 Plus	Super-400 Plus	SilverLine®-Elektrode und	Bis zu 1,5-fache Standzeit
			CoolFlow™-Düse	Bis zu 1,5-fache Standzeit
Komatsu®	Rasor 40	Rasor 40	CoolFlow™-Düse	40 % längere Standzeit
	Rasor 90/120	Rasor 90/120	SilverLine®-Elektrode	Bis zu doppelte Standzeit
		Rasor 90/120	CoolFlow™-Düse	Bis zu doppelte Standzeit
	Rasor 300	Rasor 300	SilverLine®-Elektrode	Bis zu doppelte Standzeit



Cut with confidence – das ist Hypertherm

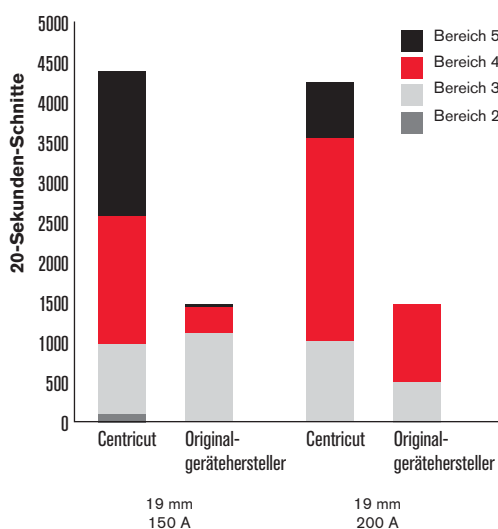
Hypertherm-Technologie, Produktqualität und ein erstklassiger Kundendienst garantieren, dass die Centricut Plasma-Verschleißteile Ihre Prozesse durch Zuverlässigkeit unterstützen – und das bei niedrigeren Kosten.

- Als anerkanntes, weltweit führendes Unternehmen im Plasmaschneiden integriert Hypertherm® die neuesten und patentierten Technologien in alle Verschleißteilprodukte.
- Die funktionskritischen Toleranzen liefern jedes Mal Produkte der besten Qualität.
- Mit Präzision gefertigte Verschleißteile garantieren bei jedem Wechsel zu einem neuen Satz gleichbleibende Qualität der Werkstücke.
- Technischer Support der Weltklasse unterstützt das Plasmaverfahren.
- Aufgrund des hohen Bedienkomforts sind keine speziellen Anlagenkonfigurationen erforderlich.



Unsere Verschleißteile für Kaliburn® Spirit bieten die hervorragende Leistung und Spitzenqualität, die Kunden von Centricut®-Produkten gewohnt sind

Standzeit der Verschleißteile – mit ISO 9013.2002 (E) Schnittqualitätsbereichen



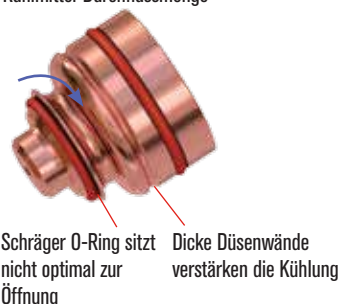
Centricut SilverLine®-Elektrode
Das vordere Ende aus massivem Silber maximiert die Standzeit der Elektrode



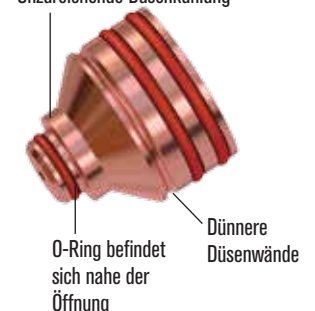
Kaliburn-Elektrode



Centricut CoolFlow™-Düse
Tiefe Konturen optimieren die Kühlmittel-Durchflussmenge



Kaliburn-Düse
Unzureichende Düsenkühlung





Technischer Support und Optimierung jeder Phase Ihres Schneidprozesses

Unser technisches Service-Team kann Fragen zu jedem Plasmaschneidgerät beantworten. Unsere Experten unterstützen Sie bei Fehlerbeseitigung, Schnittoptimierung oder allgemeinen Fragen zum Plasmaschneiden.

- Wir unterstützen unsere Produkte mit branchenführendem technischen Fachwissen.
- Zum Personal gehören Hypertherm-geschulte Techniker mit insgesamt über 50 Jahren Erfahrung.
- Kostenloser Anwendungs-Support auf allen CNC-Plasmaschneidgeräten.

Fast 50 Jahre hervorragende Schnittleistungen

Wir bei Hypertherm® konzentrieren uns nur auf das Schneiden. Jeder Mitarbeiter – von unseren Technikern bis zu unseren Herstellungs- und Serviceteams – konzentriert sich voll und ganz, unseren Kunden die besten Schneidlösungen in der Branche zu liefern. Das ist ein Auftrag, der fast 50 Jahre zu unserem ersten industriellen Schneide-Patent zurück reicht. Heute erweitert sich unsere Patentwand ständig weiter, da wir unermüdlich forschen, um neue Plasma-, Laser- und Wasserstrahltechnologien und Services einzuführen, die Ihnen helfen, optimale Schneidergebnisse zur Unterstützung Ihrer Geschäftsziele zu erzielen. Ob Sie also Präzisionsteile in Nordamerika schneiden, in Norwegen eine Pipeline bauen, landwirtschaftliche Maschinen in Brasilien herstellen, Stollen in den südafrikanischen Minen aushobeln, oder in China einen Wolkenkratzer bauen, Sie können immer auf Hypertherm zählen. Ganz gleich, was Sie schneiden, wo Sie es schneiden, oder wie Sie es schneiden, wir sind hier, um Sie zu der für Sie richtigen Schneidlösung zu führen.

Zu 100 % im Besitz der Angestellten

Wir bei Hypertherm sind nicht bloß Mitarbeiter: Wir sind alle Eigentümer. Der Anteilsbesitz ist ein starker Motivator, der sicherstellt, dass sich unser Hauptaugenmerk auf die Kunden, nicht die Investoren, richtet. Als Miteigentümer streben wir danach, dass jedes Produkt den höchsten Qualitätsstandards entspricht und unser Service seinesgleichen sucht.

Die Wand der Hypertherm-Patente

Weltweite Präsenz und Stärke

Hypertherm, ein wichtiger Partner für Ihren Bedarf im Bereich der Produktion, ist mittlerweile zu einer weltweiten Organisation angewachsen, die sich auf das Anbieten von Lösungen zur Verbesserung der Schneidleistung spezialisiert hat.

Zu den wichtigsten Elementen der Hypertherm Erfolgsformel gehören:

- Engagierte Teilhaber, die sich auf Schneidtechnologien konzentrieren
- Regionale Verkaufsstellen, Kundendienst und technischer Dienst für lokalen Support
- Weitreichende Erfahrung in der Materie und nachgewiesene Ergebnisse
- Produktlinien-Komplettlösungen für Ihren Schneidbedarf
- Engagement für ein kundenzentriertes Produktdesign, Service und Support.



Weiterführende Informationen zu den Centricut-Produkten
finden Sie unter www.hypertherm.com/centricut

Hypertherm, Centricut, SilverLine und CoolFlow sind Schutzmarken von Hypertherm Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

Seit langer Zeit schon besteht einer der wichtigsten Werte von Hypertherm darin, unsere Einwirkung auf die Umwelt so gering wie möglich zu halten. Darauf baut unter anderem unser Erfolg, aber auch jener unserer Kunden auf. Wir sind stets bemüht, unser Umweltbewusstsein noch mehr zu verbessern; dieser Prozess ist uns sehr wichtig.

© 10/2014 Hypertherm Inc. Revision 1
880581 Deutsch / German



Hypertherm[®]
Cut with confidence[®]

